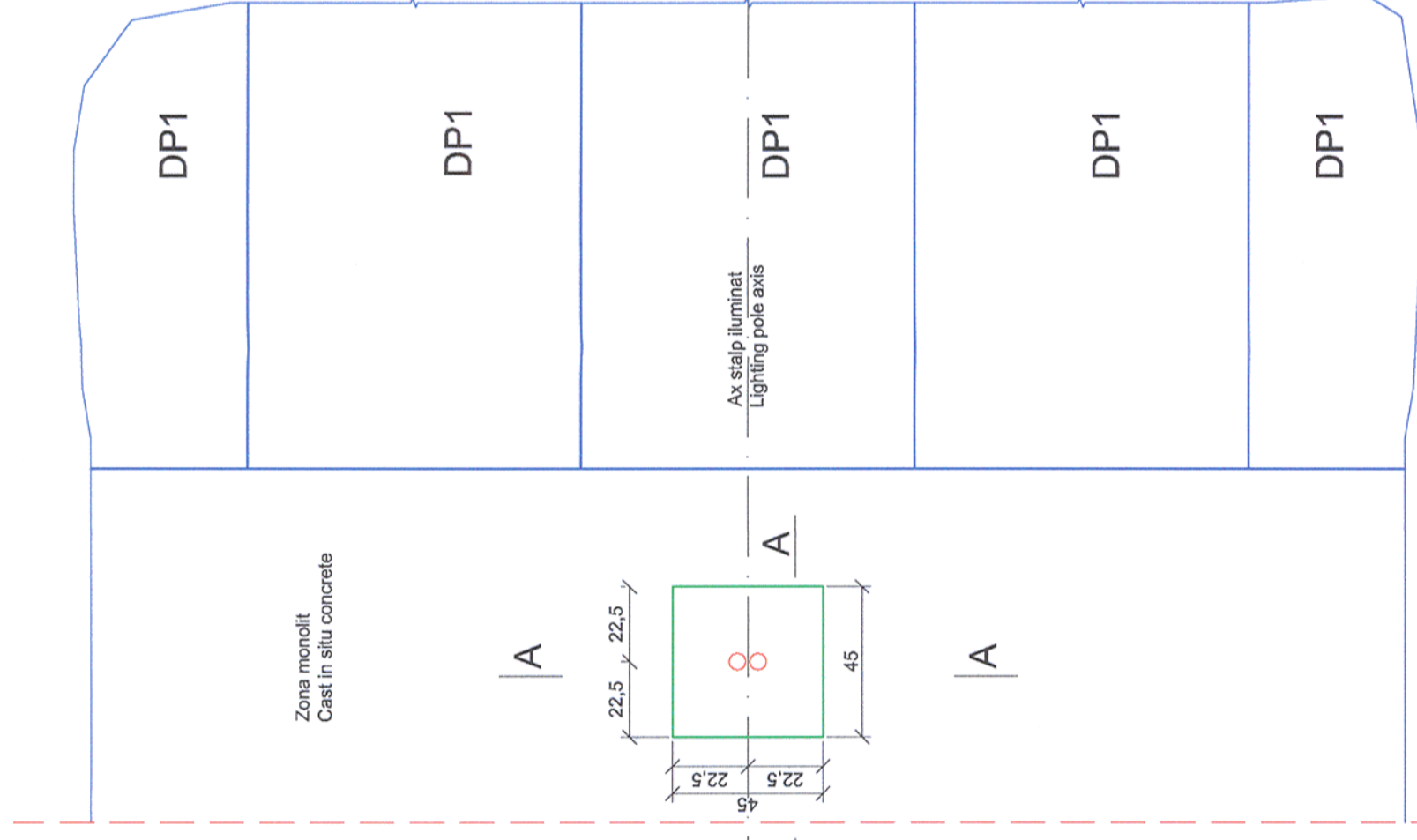
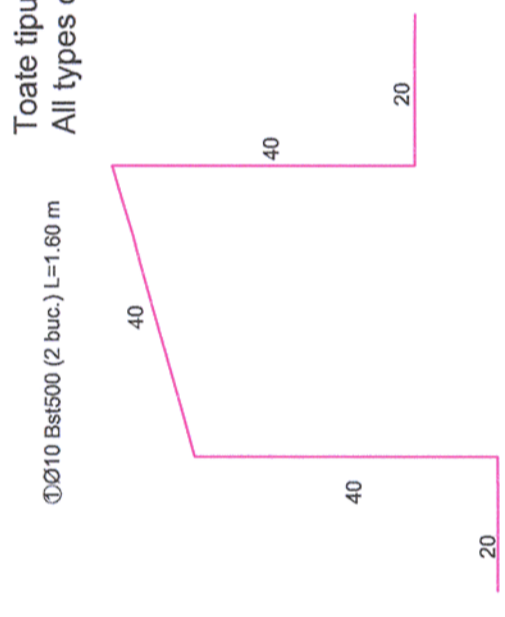
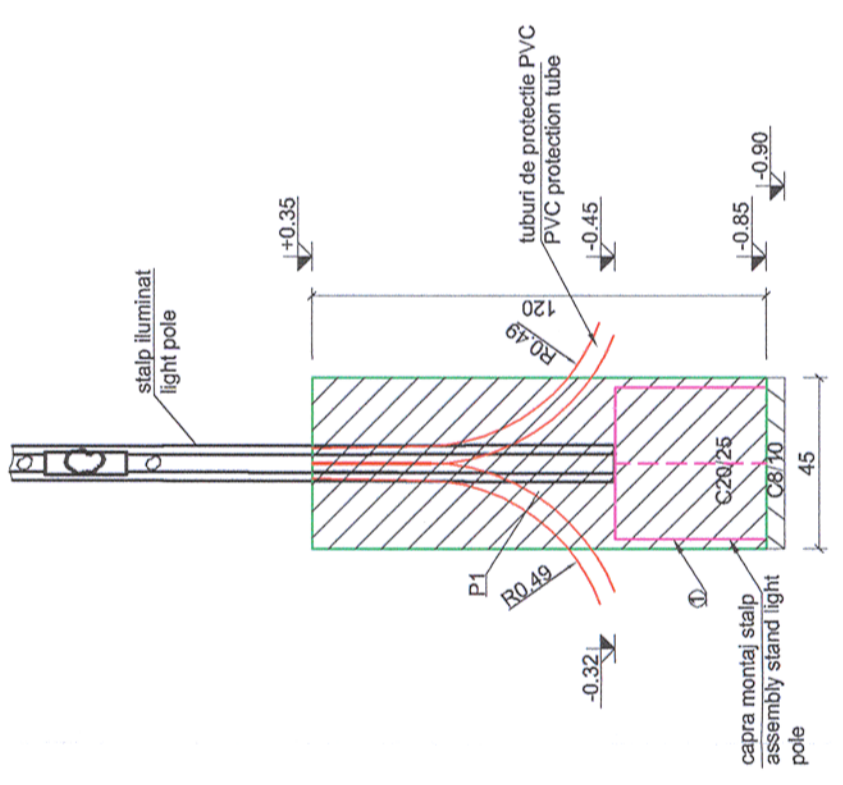


Plan fundatie stalp iluminat  
Plan lighting pole foundation  
1:20



SECTIUNE / SECTION A-A  
SCARA / SCALE 1:20



Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

Note generale valabile pentru întregul proiect  
Executantul este obligat să verifice informațiile din planuri și din extrasele de materiale înainte de comandarea oricărui material și să comunice orice neconcordanță proiectantului. În caz contrar proiectantul nu își va asuma responsabilitatea pentru nici o eroare din planuri sau din extrasele de materiale.

Universal remark valid for the entire project  
The executant is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any disparity to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

Nota:  
1. Fundatiile se vor realiza înainte de turnarea monolitizării peroarelor.  
2. Diametrul stalpului este informativ (se vor consulta fișele tehnice ale producătorului), se va respecta îngroparea de minim 600 mm indiferent de modelul ales.  
3. Înainte de montaj se va verifica dacă se potrivește la dimensiunile betonului.  
4. Se va consulta împreună cu proiectul de instalații electrice.  
5. Armatura marcată 1 să se poziționeze pe mijlocul găurii de fundare.

Proiectul de structură se va corela cu proiectul celorlalte specialități (partea scrisă și partea desenată).  
The structural project (blueprints, technical briefs, technical specifications) will be correlated with the other specialities projects (blueprints, technical briefs and technical specifications).

MATERIALE:  
Beton armat C20/25 CEM III/A-S 42.5 N ;  
sort 0-16; A/C : 0.55 ;  
Beton armat de monolitizare C30/37  
CEM III/A-S 42.5 N ; sort 0-16; A/C : 0.55 ;  
Beton egalizare C8/10(5 cm)  
Otel beton Bst500  
Otel laminat S235

MATERIALS:  
Reinforced concrete C20/25 CEM III/A-S  
42.5 N ; sort 0-16 A/C : 0.55 ;  
Reinforced concrete C30/37 CEM III/A-S  
42.5 N ; sort 0-16 A/C : 0.55 ;  
Equalization concrete C8/10(5 cm)  
Reinforcement Bst500  
Rolled steel S235

CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI  
CONFORM P100/1-2006 ESTE III; CATEGORIA DE  
IMPORTANȚĂ CONFORM H.G. nr. 766/97 ESTE "C".  
THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS,  
ACCORDING TO P100/1-2006, IS III;  
CATEGORY, ACCORDING TO H.G. 766/97 IS "C"

EXTRAS DE ARMATURA EXTRACT OF REINFORCEMENT			
Marca/ Mark	Diametrul/ Diameter (mm)	Buc/ Pieces	Lungimi pe diametru/ Lengths by diameters Bst500(S500)
1	10	2	φ 10
Lungime totală pe diametru / Total length on diameter			3.2
Masa pe metru / Mass on meter (kg/ml)			3.2
Masa pe diametru / Mass on diameter (kg)			0.616
Masa totală pe tip de oțel / Total mass on steel type (kg)			2.0
TOTAL (kg)			2

Note:  
1. The foundations will be realized before platforms casing-in place.  
2. The pole diameter is given only for information (the manufacturer technical sheets will be consulted), but the minimum 700mm embedding will be respected no matter the selected model.  
3. Before montage, it is fit on and supported until the concrete is cast on place.  
4. It will be consulted with the electric installations project.  
5. Armature type 1 will be placed on the middle of the foundation hole.

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.  
2. Grindul se va asigura pe suprafața recepționată, conform Căminului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.  
3. Stratul intermediar de vopsea va măsura 50-60 μm grosime.  
4. Stratul de finisare va măsura 70-85 μm grosime.  
5. Măsurarea grosimilor straturilor uscate se va face cu elcometrul.  
6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.  
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.  
2. The primer will be laid on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40 μm thickness.  
3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.  
4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.  
5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.  
6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.02.04.08.RE.01.009 elaborat la data 01.2013.  
This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.02.04.08.RE.01.009 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert  
Checker / Expert

Cerțifa  
Requirement

Semnătura  
Signature

Referință / Explicație  
Report / Explanise

European Investment Bank

MINISTERUL TRANSPORTURILOR

BENEFICIAR / BENEFICIARY :

COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA

PROIECTANT / DESIGNER:

Aprobat  
Approved

Verificat  
Checked

Subcontractant / Subcontractor

Șef de echipă  
Team leader

Expert Cheie  
Key Expert

C. Teodorescu

R. Witan

01.2013

01.2013

YIOTOP

Aprobat  
Approved

Proiectat  
Designed

Adjunct Șef de echipă  
Deputy Team leader

Inginer  
Engineer

A.M. Baicu

D. Oprea

01.2013

01.2013

"Reabilitarea liniei c.f. Frontieră - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"

"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"

Section 2 - A: km 614 - End Y Bărzava

Proiect 91  
35311.1

Faza / Phase:  
PTh+CS / TD+TS

Denumire desen / Drawing name:  
Plan fundație stîlp de iluminat - Stația Milova/  
Lighting pole foundation plan - Milova Station

Scara / Scale  
1:20

Revizia / Revision  
1/05.2013

Cod desen / Drawing Code  
PT.2A.03.08.RE.01.009

Nr / No  
09/10